

PARC MACHINES

Nous misons sur l'innovation technologique et investissons dans des équipements de très haute performance :

ÉLECTRO-ÉROSION À FIL DANS L'EAU

- > 1 AgieCharmilles CUT 3000 avec diviseur JauchSchmider - L500 x I350 x H256
- > 1 AgieCharmilles 6050 TW - L630 x I400 x H160
- > 1 Charmilles 4030 SI - L450 x I320 x H240
- > 1 Charmilles 2030 SI - L320 x I220 x H116 avec une broche tournante System 3R
 - > Tolérance usinage ± 0.002 mm
 - > Ra 0.10
 - > Matières usinées : toutes les matières conductrices

ÉLECTRO-ÉROSION À FIL DANS L'HUILE

Cette technologie permet d'usiner des pièces pour le médical et l'horlogerie afin d'éviter la corrosion des matériaux.

- > 2 Charmilles 2050 TWO à huile avec robot System 3R 12 positions - L320 x I220 x H160
 - > Tolérance usinage ± 0.001 mm
 - > Ra 0.10
 - > Matières usinées : toutes les matières conductrices sauf aluminium

ÉLECTRO-ÉROSION PAR ENFONÇAGE

- > 1 AgieCharmilles FORM 3000 VHP avec robot System 3R WPT 1+ - L600 x I400 x H500
- > 1 AgieCharmilles FORM 2000 avec diviseur JauchSchmider - L350 x I250 x H350
- > 1 Charmilles ROBOFORM 4000 - L450 x I250 x H350
- > 1 Charmilles FORM 20 - L300 x I250 x H345
 - > Tolérance usinage ± 0.005 mm
 - > Usinage 4 axes
 - > Matières usinées : toutes les matières conductrices sauf aluminium

PERÇAGE RAPIDE

- > 1 AgieCharmilles DRILL 20 CN option perçage $\varnothing 0.15$ mm - L300 x I200 x H300
- > 1 Charmilles DRILL 11 option perçage $\varnothing 0.15$ mm - L300 x I200 x H300
- > 1 Charmilles HD8 - L350 x I250 x H350
 - > Perçage par étincelage
 - > Perçage rapide tous matériaux $\varnothing 0.2$ à 3 mm
 - > Matières : acier et carbure

FRAISAGE UGV

Usinage de pièces dans tous les matériaux.

- > 1 MIKRON HSM 400 3 axes UGV broche 42 000 tours avec palettisation EROWA 7 positions - L400 x I450 x H350
- > 2 MIKRON HSM 400 U 5 axes UGV broche 42 000 tours avec palettisation System 3R 48 positions et 18 positions - L400 x I240 x H350

TOURNAGE

Usinage de pièces sur tour à commande numérique.

- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 V AERO TD 2 axes - $\varnothing 410$ x L600
- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 2 axes + axe C- $\varnothing 410$ xL600

RECTIFICATION

Rectification plane et cylindrique sur pièces en acier et carbure de tungstène.

- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN 624 Easy L600 x I200 x H400
- > 1 Rectification cylindrique JONES & SHIPMAN Suprema Easy L650 x $\varnothing 320$
- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN 540 X - L450 x I150 x H457
- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN TECHMASTER 634X - L600 x I300 x H605
- > 1 Rectification cylindrique LIPEMEC RC 250 - L250 x I200 x H100

PASSIVATION

- > Nous passivons les pièces en acier inoxydable notamment pour le médical.

POLISSAGE ET FINITION

Polissage de pièces planes.

- > 1 Machine à polir LAM PLAN MM 8027 Tribofinition et polissage
- > 1 Machine OTEC ECO Series

MARQUAGE LASER

Nous assurons la traçabilité de nos pièces grâce au marquage laser.

- > 1 Machine laser SIC MARKING L-BOX 20W

MICROÉROSION
MECANIQUE DE HAUTE PRECISION

107, rue des Artisans, 25300 DOUBS (France)

Tél. +33 (0)3 81 46 21 07 - Fax +33 (0)3 81 46 21 57 - Mail contact@microerosion.com

microerosion.com

ME