

# MASCHINEN

Wir setzen auf technologische Innovationskraft und investieren in eine leistungsstarke Ausstattung :

## DRAHTEROSION IN WASSER

- > 1 AgieCharmilles CUT 3000 mit Divisor JauchSchmider - L500 x B350 x H256
- > 1 AgieCharmilles 6050 TW - L630 x B400 x H160
- > 1 Charmilles 4030 SI - L450 x B320 x H240
- > 3 Charmilles 2030 SI - L320 x B220 x H116
- > 1 Rotationsspindel System 3R
  - > Abweichung  $\pm 0,002$  mm
  - > Ra 0,10
  - > alle leitfähigen Materialien können bearbeitet werden

## DRAHTEROSION IN ÖL

Diese Technologie ermöglicht die Herstellung von Teilen für die Medizintechnik und die Uhrenindustrie, mit dem Ziel die Korrosion der Materialien zu verhindern.

- > 2 Charmilles 2050 TWO mit Robot System 3R, 12 Positionen – L320 x B220 x H160
  - > Abweichung  $\pm 0,001$  mm
  - > Ra 0,10
  - > alle leitfähigen Materialien können bearbeitet werden, ausser Aluminium

## SENKEROSION

- > 1 AgieCharmilles FORM 3000 VHP mit Robotersystem 3R WPT 1+ - L600 x B400 x H500
- > 1 AgieCharmilles FORM 2000 mit Divisor JauchSchmider - L350 x B250 x H350
- > 1 AgieCharmilles FORM 2000 mit Divisor JauchSchmider – L350 x B250 x H350
  - > Abweichung  $\pm 0,005$  mm
  - > 4 - achsige Bearbeitung
  - > alle leitfähigen Materialien können bearbeitet werden, ausser Aluminium

## BOHREN

- > 1 AgieCharmilles DRILL 20 CN Option Bohren  $\varnothing 0,15$  mm - L300 x B200 x H300
- > 1 Charmilles DRILL 11 Option Bohren  $\varnothing 0,15$  mm L300 x B200 x H300
- > 1 Charmilles HD8 - L350 x B250 x H350
  - > Funkenerosion
  - > Bohren aller Materialien von  $\varnothing 0,2$  bis 3 mm
  - > Stahl und Wolframkarbid

## HSC-FRÄSEN

Herstellung von Teilen aus allen Materialien.

- > 2 MIKRON MILL S 400 U 5-achsig, Spindel 42000 Umdrehungen mit 3R System Palettierung 12 Positionen - Magazin 68 Werkzeuge L500 x B240 x H360
- > 2 MIKRON HSM 400 U 5-achsig, HSC-Spindel 42000 Umdrehungen mit 3R System Palettierung 48 und 18 Positionen - Magazin 36 und 68 Werkzeuge – L400 x B240 x H350
- > 1 MIKRON HSM 400 U 3-achsig, HSC-Spindel 42000 Umdrehungen mit EROWA Palettierung 7 Positionen Magazin 36 und 68 Werkzeuge L400 x B450 x H350

## FRÄSEN

Herstellung von Teilen an digital gesteuerter

- > 1 Fräzentrum NC SOMAB DIAM 850 L 3-achsig spindel 10000 Umdrehungen Magazin 24 Werkzeuge - L850 x B600 x H560

## DREHEN

Herstellung von Teilen an digital gesteuerter Drehbank.

- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 V AERO TD 2 achsig  $\varnothing 410$  x L600
- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 2 achsig und C Achse  $\varnothing 410$  x L600

## SCHLEIFEN

Planschleifen und Rundschleifen an Teilen aus Stahl und Wolframkarbid.

- > 1 Planschleifmaschine JONES ET SHIPMAN 624 Easy – L600 x B200 x H400
- > 1 Planschleifmaschine JONES ET SHIPMAN TECHMASTER 634X – L600 x B300 x H605
- > 1 Planschleifmaschine JONES ET SHIPMAN 540X L450 x B150 x H457
- > 1 Rundschleifmaschine JONES ET SHIPMAN Suprema 650 Easy – L650 x  $\varnothing 320$
- > 1 Rundschleifmaschine LIPEMEC RC 250 L250 x B200 x H100

