

# PARC MACHINES

Nous misons sur l'innovation technologique et investissons dans des équipements de très haute performance :

## ÉLECTRO-ÉROSION À FIL DANS L'EAU

- > 1 AgieCharmilles CUT 3000 avec diviseur JauchSchmider - L500 x I350 x H256
- > 1 AgieCharmilles 6050 TW - L630 x I400 x H160
- > 2 Charmilles 4030 SI - L450 x I320 x H240 dont une machine avec palettisation System 3R 20 positions
- > 3 Charmilles 2030 SI - L320 x I220 x H116
- > 1 Broche tournante System 3R
  - > Tolérance usinage  $\pm 0.002$  mm
  - > Ra 0.10
  - > Matières usinées : toutes les matières conductrices

## ÉLECTRO-ÉROSION À FIL DANS L'HUILE

Cette technologie permet d'usiner des pièces pour le médical et l'horlogerie afin d'éviter la corrosion des matériaux.

- > 2 Charmilles 2050 TWO à huile avec robot System 3R 12 positions - L320 x I220 x H160
  - > Tolérance usinage  $\pm 0.001$  mm
  - > Ra 0.10
  - > Matières usinées : toutes les matières conductrices sauf aluminium

## ÉLECTRO-ÉROSION PAR ENFONÇAGE

- > 1 AgieCharmilles FORM 3000 VHP avec robot System 3R WPT 1+ - L600 x I400 x H500
- > 1 AgieCharmilles FORM 2000 avec diviseur JauchSchmider - L350 x I250 x H350
- > 1 Charmilles FORM 20 - L300 x I250 x H345
  - > Tolérance usinage  $\pm 0.005$  mm
  - > Usinage 4 axes
  - > Matières usinées : toutes les matières conductrices sauf aluminium

## PERÇAGE RAPIDE

- > 1 AgieCharmilles DRILL 20 CN option perçage  $\varnothing 0.15$  mm - L300 x I200 x H300
- > 1 Charmilles DRILL 11 option perçage  $\varnothing 0.15$  mm L300 x I200 x H300
- > 1 Charmilles HD8 - L350 x I250 x H350
  - > Perçage par étincelage
  - > Perçage rapide tous matériaux  $\varnothing 0.2$  à 3 mm
  - > Matières : acier et carbure

## FRAISAGE UGV

Usinage de pièces dans tous types de matériaux.

- > 2 MIKRON MILL S 400 U 5 axes broche 42 000 tours avec palettisation SYSTEM 3R 12 positions Magasin 68 outils - L500 x I240 x H360
- > 2 MIKRON HSM 400 U 5 axes UGV broche 42 000 tours avec palettisation System 3R 48 positions et 18 positions Magasins 36 et 68 outils - L400 x I240 x H350
- > 1 MIKRON HSM 400 3 axes UGV broche 42 000 tours avec palettisation EROWA 7 positions Magasin 36 outils - L400 x I450 x H350

## FRAISAGE

Usinage de pièces sur machine de fraisage à commande numérique.

- > 1 Centre fraisage CN SOMAB DIAM 850 L 3 axes broche 10 000 tours Magasin 24 outils - L850 x I600 x H560

## TOURNAGE

Usinage de pièces sur tour à commande numérique.

- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 V AERO TD 2 axes  $\varnothing 410$  x L600
- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 2 axes + axe C- $\varnothing 410$  x L600

## RECTIFICATION

Rectification plane et cylindrique sur pièces en acier et carbure de tungstène.

- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN 624 Easy L600 x I200 x H400
- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN TECHMASTER 634X - L600 x I300 x H605
- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN 540 X L450 x I150 x H457
- > 1 Rectification cylindrique JONES & SHIPMAN Suprema 650 Easy - L650 x  $\varnothing 320$
- > 1 Rectification cylindrique LIPEMEC RC 250 L250 x I200 x H100

