

# PARC MARCHINES

Nous misons sur l'innovation technologique et investissons dans des équipements de très haute performance :

## ÉLECTRO ÉROSION À FIL DANS L'EAU

- > 1 AgieCharmilles CUT 3000 avec diviseur JauchSchmider - L500 x I350 x H256
- > 1 AgieCharmilles 6050 TW - L630 x I320 x H160
- > 1 Charmilles 4030 SI - L450 x I320 x H240 Avec palettisation SYSTEM 3R 20 positions
- > 3 Charmilles 2030 SI - L320 x I220 x H116
- > 1 Broche tournante SYSTEM 3R
- > 2 Fanuc ROBOCUT  $\alpha$ -C400iC - L400 x I300 x H255
  - > Dont une avec usinage fil molybdène
- > 1 Fanuc ROBOCUT  $\alpha$ -C600iC - L600 x I400 x H410
  - > Tolérance usinage  $\pm 0.002$  mm
  - > Ra 0.10
  - > Matières usinées : toutes les matières conductrices

## ÉLECTRO ÉROSION À FIL DANS L'HUILE

Cette technologie permet d'usiner des pièces pour le médical et l'horlogerie afin d'éviter la corrosion des matériaux.

- > 2 Charmilles 2050 TWO à huile robot SYSTEM 3R 12 positions - L320 x I220 - H160
  - > Tolérance usinage  $\pm 0.001$  mm
  - > Ra 0.10
  - > Matières usinées : toutes les matières conductrices sauf aluminium

## ÉLECTRO ÉROSION PAR ENFONÇAGE

- > 1 AgieCharmilles FORM 3000 VHP avec robot SYSTEM 3R WPT 1+ - L600 x I400 x H500
- > 1 AgieCharmilles FORM 2000 avec diviseur JauchSchmider - L350 x I250 x H350
  - > Tolérance usinage  $\pm 0.005$  mm
  - > Usinage 4 axes
  - > Matières usinées : toutes les matières conductrices sauf aluminium

## PERÇAGE RAPIDE

- > 1 Castek MD 30 CNC option perçage  $\varnothing 0.1$  mm - option orbiting pour calibrer un  $\varnothing$  après perçage - L300 x I200 x H300
- > 1 AgieCharmilles DRILL 20 CN option perçage  $\varnothing 0.15$  mm - L300 x I200 x H300
- > 1 Charmilles DRILL 11 option perçage  $\varnothing 0.15$  mm - L300 x I200 x H300
  - > Perçage par étincelage
  - > Perçage rapide tous matériaux  $\varnothing 0.1$  à 3 mm
  - > Matières : acier et carbure

## TOURNAGE - FRAISAGE

Usinage de pièces de série.

- > 1 BUMOTEC S191  $\varnothing 65$  7 axes - L410 x I200 x H400

## FRAISAGE UGV

Usinage de pièces dans tous les types de matériaux.

- > 2 MIKRON MILL S 400 U 5 axes broche 42 000 tours avec palettisation SYSTEM 3R 12 positions Magasin 68 outils - L500 x I240 x H360
- > 2 MIKRON HSM 400 U 5 axes UGV broche 42 000 tours avec palettisation SYSTEM 3R 48 positions et 18 positions Magasins 36 et 68 outils - L400 x I240 x H350
- > 1 MIKRON HSM 400 3 axes UGV broche 42 000 tours avec palettisation EROWA 7 positions Magasin 36 outils - L400 x I450 x H350

## FRAISAGE

Usinage de pièces sur machine de fraisage à commande numérique.

- > 1 Centre de fraisage CN SOMAB DIAM 850 L 3 axes Broche 10 000 tours Magasin 24 outils - L850 x I600 x H560

## TOURNAGE

Usinage de pièces sur tour à commande numérique.

- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 V AERO TD 2 AXES -  $\varnothing 410$  X L600
- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 2 AXES + axe C- $\varnothing 410$  x L 600

## RECTIFICATION

Rectification plane et cylindrique sur pièces en acier et carbure de tungstène.

- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN 624 Easy - L600 x I200 x H400
- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN TECHMASTER 634X - L600 x I300 x H605
- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN 540S - L450 x I150 x H457
- > 1 Rectification cylindrique LIPEMEC RC 250 - L250 x I200 x H100

## ÉQUIPEMENTS DE MESURE

Contrôle visuel et dimensionnel avec du matériel de haute technologie.

- › 2 Machines de palpage ZEISS DURAMAX CNC,
- › Machine de mesure vision MicroVu VERTEX 311UM,
- › Microscope avec caméra numérique MM1 GARANT,
- › 2 Microscopes stéréoscopiques ZEISS Stemi 305,
- › 3 Microscopes stéréoscopiques 3D MANTIS,
- › Caméra 4K,
- › Colonne TESA Hite 350+D,
- › Rugosimètre,
- › Duromètre,
- › Pige tous les 0,1 mm,
- › Plastiform.

## POLISSAGE ET TRIBOFINITION

Polissage manuel et mécanique jusqu'à Ra 0.1

- › 1 Ligne d'équipements pour polir les pièces,
- › 1 Machine à polir LAM PLAN MM 8027.

## TRAITEMENT THERMIQUE

- › 1 Four de trempe NABERTHERM

## IMPRIMANTES 3D

Nous utilisons du PLA, ABS, PET, PA, Flexible, PP, PC, PA-CF

## MARQUAGE LASER

Nous assurons la traçabilité de nos pièces grâce au marquage laser.

- › 1 Machine laser SIC MARKING L-BOX 20W

## PASSIVATION

Nous passivons les pièces en acier inoxydable notamment pour le médical non implantable.



**MICROEROSION**  
MÉCANIQUE DE HAUTE PRÉCISION

32, rue Denis Papin, BP 302 25304 PONTARLIER CEDEX (France)

Tél. +33 (0)3 81 46 21 07 - Mail [contact@microerosion.com](mailto:contact@microerosion.com)

[microerosion.com](http://microerosion.com)