

PARC MARCHINES

Nous misons sur l'innovation technologique et investissons dans des équipements de très haute technologie :

ÉLECTRO ÉROSION À FIL DANS L'EAU

- > 1 AgieCharmilles CUT 3000 avec diviseur JauchSchmider - L500 x I350 x H256
- > 1 AgieCharmilles 6050 TW - L630 x I320 x H160
- > 1 Charmilles 4030 SI - L450 x I320 x H240 Avec palettisation SYSTEM 3R 20 positions
- > 3 Charmilles 2030 SI - L320 x I220 x H116
- > 2 Broches tournantes SYSTEM 3R
- > 2 Fanuc ROBOCUT α -C400iC - L400 x I300 x H255
 - > Dont une avec usinage fil molybdène
- > 1 Fanuc ROBOCUT α -C600iC - L600 x I400 x H410
 - > Tolérance usinage ± 0.002 mm
 - > Ra 0.10
 - > Matières usinées : toutes les matières conductrices

ÉLECTRO ÉROSION À FIL DANS L'HUILE

Cette technologie permet d'usiner des pièces pour le médical et l'horlogerie afin d'éviter la corrosion des matériaux.

- > 2 Charmilles 2050 TWO à huile robot SYSTEM 3R 12 positions - L320 x I220 - H160
 - > Tolérance usinage ± 0.001 mm
 - > Ra 0.10
 - > Matières usinées : toutes les matières conductrices sauf aluminium

ÉLECTRO ÉROSION PAR ENFONÇAGE

- > 1 AgieCharmilles FORM 3000 VHP avec robot SYSTEM 3R WPT 1+ - L600 x I400 x H500
- > 1 AgieCharmilles FORM 2000 avec diviseur JauchSchmider - L350 x I250 x H350
 - > Tolérance usinage ± 0.005 mm
 - > Usinage 4 axes
 - > Matières usinées : toutes les matières conductrices sauf aluminium

PERÇAGE RAPIDE

- > 1 Castek MD 30 CNC option perçage $\varnothing 0.1$ mm - option orbiting pour calibrer un \varnothing après perçage - L300 x I200 x H300
- > 1 AgieCharmilles DRILL 20 CN option perçage $\varnothing 0.15$ mm - L300 x I200 x H300
- > 1 Charmilles DRILL 11 option perçage $\varnothing 0.15$ mm - L300 x I200 x H300
 - > Perçage par étincelage
 - > Perçage rapide tous matériaux $\varnothing 0.1$ à 3 mm
 - > Matières : acier et carbure

TOURNAGE - FRAISAGE

Usinage de pièces de série.

- > 1 BUMOTEC S191 $\varnothing 65$ 7 axes - L410 x I200 x H400
- > 1 BUMOTEC 191 NEO $\varnothing 65$ 7 axes - L410 x I200 x H400

FRAISAGE UGV

Usinage de pièces dans tous les types de matériaux.

- > 2 MIKRON MILL S 400 U 5 axes broche 42 000 tours avec palettisation SYSTEM 3R 12 positions Magasin 68 outils - L500 x I240 x H360
- > 2 MIKRON HSM 400 U 5 axes UGV broche 42 000 tours avec palettisation SYSTEM 3R 48 positions et 18 positions Magasins 36 et 68 outils - L400 x I240 x H350
- > 1 MIKRON HSM 400 3 axes UGV broche 42 000 tours avec palettisation EROWA 7 positions Magasin 36 outils - L400 x I450 x H350

FRAISAGE

Usinage de pièces sur machine de fraisage à commande numérique.

- > 1 Centre de fraisage CN SOMAB DIAM 850 L 3 axes Broche 10 000 tours Magasin 24 outils - L850 x I600 x H560
- > 1 ROBODRILL α -D21 LiB5 4 axes - L700 x I400 x H330

TOURNAGE

Usinage de pièces sur tour à commande numérique.

- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 V AERO TD 2 AXES - $\varnothing 410$ X L600
- > 1 SOMAB OPTIMAB 350 2 AXES + axe C- $\varnothing 410$ x L 600

RECTIFICATION

Rectification plane et cylindrique sur pièces en acier et carbure de tungstène.

- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN 624 Easy - L600 x I200 x H400
- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN TECHMASTER 634X - L600 x I300 x H605
- > 1 Rectification plane JONES & SHIPMAN 540S - L450 x I150 x H457
- > 1 Rectification cylindrique LIPEMEC RC 250 - L250 x I200 x H100

ÉQUIPEMENTS DE MESURE

Contrôle visuel et dimensionnel avec du matériel de haute technologie.

- › 2 Machines de palpage ZEISS DURAMAX CNC,
- › Machine de palpage et optique ZEISS O-INSPECT,
- › Machine de mesure optique MARCEL AUBERT OPTIMUM GL 150,
- › MMT TESA Micro-Hite 3D,
- › Machine de mesure 3D optique de rugosité BRUKER ALICONA,
- › Machine de mesure vision MicroVu VERTEX 311UM,
- › Microscope avec caméra numérique MM1 GARANT,
- › 2 Microscopes stéréoscopiques ZEISS Stemi 305,
- › 3 Microscopes stéréoscopiques 3D MANTIS,
- › Caméra 4K,
- › Colonne TESA Hite 350+D,
- › Rugosimètre,
- › Duromètre,
- › Pige tous les 0,1 mm,
- › Plastiform.

POLISSAGE

Polissage manuel et mécanique jusqu'à Ra 0.1

- › JOOL TOOL 3M

TRIBOFINITION

- › 1 Ligne d'équipements de tribofinition

TRAITEMENT THERMIQUE

- › Four de trempé NABERTHERM

IMPRESSION 3D

- › Technologie FDM (PLA)
- › Technologie SLA (Résine)

MARQUAGE LASER

Nous assurons la traçabilité de nos pièces grâce au marquage laser.

- › Machine laser SISMA EASY 200F EP

Avec des paramètres spécifiques pour le médical 

PASSIVATION

Nous passivons les pièces en acier inoxydable notamment pour le médical non implantable.



MICROEROSION
MÉCANIQUE DE HAUTE PRÉCISION

32, rue Denis Papin, BP 302 25304 PONTARLIER CEDEX (France)

Tél. +33 (0)3 81 46 21 07 - Mail contact@microerosion.com

microerosion.com